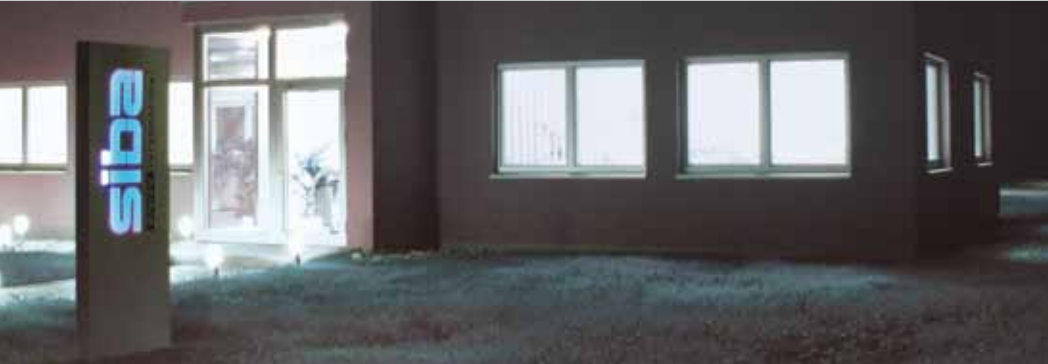


PRODUKTIONSAUTOMATISIERUNG

aus einer Hand

AUTOMATED PRODUCTION

turnkey



siba
SYSTEM INTEGRATION

UNSER UNTERNEHMEN.

our business.



1999

Gründung der Firma SIBA durch Ing. Alfred Altmann und Ing. Thomas Bankhamer.
SIBA was established by Ing. Alfred Altmann and Ing. Thomas Bankhamer.

2000

Die Firma SIBA realisiert erstmals eine Produktionslinie als Komplettanbieter. Die Bereiche „Planung & Realisierung von Teil- und Gesamtlösungen“, „ Sondermaschinenbau“ und die „Lager und Fördertechnik“ kristallisieren sich als Kernkompetenzen des Unternehmens heraus.

SIBA realises the first production line as a turn-key supplier.

It turns out that the areas Planning & Realisation, feeding technology as well as storage & conveying technology emerge to be the core competences.

2006

Die Firma SIBA kauft die Fa. M.A.K. Mohsburger und übernimmt deren Kunden, Lieferanten sowie Systempartner und wird somit zum ersten österreichischen Komplettanbieter in der Wasch- und Abfülltechnik.

SIBA buys the company M.A.K. Mohsburger and takes over their clients, suppliers and system partners and is now Austria's first turn-key supplier of washing- and bottling plants.

2007

Die Firma SIBA verstärkt seine Tätigkeiten nun im CEE Markt und entwickelt eine Lösung inklusive dem Gebäude für ein automatisches Warenhaus.

Great efforts of SIBA in the CEE market result in a turn key project which among other things includes a customized solution for a fully automated warehouse including housing.

2008

Das Unternehmen beschäftigt bereits 21 Mitarbeiter. Auf Grund des hohen Exportanteiles und der guten wirtschaftlichen Voraussetzungen konnte das Eigenkapital auf über 45 Prozent gesteigert werden. Weitere Gebäudeerweiterungen die bereits nach 4 Jahren des Neubaues getätigt wurden, sichern die Kapazitäten die von unseren Kunden gefordert werden.

The company counts 21 employees. Due to a high export rate and an excellent framework, SIBA is able to increase its equity ratio to 45%.

PLANUNG & REALISIERUNG.

turnkey solutions.



Technischer Vorsprung, hohe Aufwendungen für Forschung und Entwicklung, enormes Spezialwissen, präzise Fertigung nach hohen Qualitätsnormen sowie 24-Stunden-Service – dies sind nur einige Erfolgskriterien der Firma SIBA.

Technical margin, high investments in research and development, enormous special knowledge, precise manufacturing according high quality standards as well as 24-hour-service are only some of SIBA's criteria of success.

SIBA hat sich über die klassische Maschinen- und Anlagentechnik weit hinaus entwickelt. Das Unternehmen ist unter einer ganzheitlichen Betrachtungsweise zum „Rund-um-Problemlöser“ für seine Kunden geworden in dem Maschinenbau, Anlagen-Know-How, Verfahrenstechnik und Informationstechnik harmonisch miteinander verbunden und optimiert wurden. SIBA ist zum Anbieter von „Systemtechnik“ geworden.

SIBA developed far over classic machine- and plant technique and the company became a kind of – in a holistic approach – “all around problem solver” for the clients.

Produktprogramm: SIBA plant, entwickelt, fertigt und installiert Maschinen und komplette Anlagen für Lager- und Fördertechnik, für Sondermaschinen, Abfüll- und Waschtechnik.

Products: SIBA plans, engineers, develops, manufactures, installs and commissions machines and plants for storage, transport, special purpose machinery manufacturing and washing and bottling plants.

Das Produktprogramm beinhaltet | Our product range includes:

- Systemtechnik / system technics
- Lagertechnik / storage systems
- Fördertechnik / conveying technics
- Sondermaschinenbau / special machinery construction
- Elektrik- und Maschinensteuerung / PLC and electric
- Pack- und Palettiertechnik / packing and palletising technology
- Waschtechnik / cleaning plants
- Lackiertechnik / coating technology
- Füll- und Verschleiß-Technik / filling and sealing technology
- Etikettierung und Ausstattungstechnik / labeling and equipment technology
- Inspektion und Wartung / Service and maintenance
- Alváris System Profile / Alváris profile systems

LAGERTECHNIK. STORAGE SYSTEM.

Für die Individuelle innerbetriebliche Lagerlogistik liefert die Firma Siba die entsprechende Lagertechnik für die verschiedenen Standard-Behälter und Paletten, sowie für den Bereich Schwerlast und Sondertransportmittel

For internal logistic, SIBA supplies individual storage-solutions for different standard boxes and pallets, also for heavy duty and special transport loads.

LAGERTECHNIK | stacker crane

RBG - AKL



Technische Daten

- Gassenlängen 100.000 mm
- Gassenhöhen 18.000 mm
- Untere Anfahrhöhe 500 mm
- Obere Anfahrhöhe + 150 mm
- Vordere Anfahrlänge 1.000 mm
- Hintere Anfahrlänge 2.000 mm
- Geschwindigkeit – Beschl. Fahrt 5 m/sec // 3 m/s²
- Geschwindigkeit – Beschl. Hub 3 m/sec // 3 m/s²

Technische Vorteile

- Schlanke und Gewicht sparende Gerätekonstruktion
- Hohes Leistungsvermögen
- Doppelriemenprinzip mit einer Antriebstation

Technical Data

- length up to 100.000 mm
- height up to 18.000 mm
- bottom level 500 mm
- upper level + 150 mm
- infeed level at the front 1.000 mm
- infeed level at the back 2.000 mm
- speed and acceleration 5 m/sec // 3 m/s²
- speed and acceleration lift 3 m/sec // 3 m/s²

Benefits

- slim and weight-saving construction
- high performance
- double-belt-concept with drive station



LAGERTECHNIK | stacker crane

RBG - SR15 / SR30



Technische Daten

- Gassenlängen 150.000 mm
- Gassenhöhen 15.000 mm / 30.000 mm
- Untere Anfahrhöhe 500 mm / 700 mm
- Obere Anfahrhöhe + 300 mm / + 400 mm
- Vordere Anfahrlänge 2.500 mm
- Hintere Anfahrlänge 2.500 mm
- Geschwindigkeit – Beschl. Fahrt 5 m/sec // 1 m/s²
- Geschwindigkeit – Beschl. Hub 2 m/sec // 1 m/s²

Technische Vorteile

- Schlanke und gewicht sparende Gerätekonstruktion durch 2-Mast-Bauweise
- Hohes Leistungsvermögen
- Exakte und punktgenaue Fachanfahrt durch Zahnriemenantriebe in Hub und Fahrt

Technical Data

- length up to 150.000 mm
- height up to 15.000 mm / 30.000 mm
- bottom level 500 mm / 700 mm
- upper level + 300 mm / + 400 mm
- infeed level at the front 2.500 mm
- infeed level at the back 2.500 mm
- speed and acceleration 5 m/sec // 1 m/s²
- speed and acceleration travel 2 m/sec // 1 m/s²

Benefits

- slim and weight-saving construction due to 2-mast-design
- high performance
- precise and dead-on shelf-approach by means of toothbelt propulsion of lift and drive





LAGERTECHNIK | stacker crane load handling

LAM - AKL



Telescope fork for boxes (cardboard boxes)

- from 400x300 mm up to 2.400x1.200 mm
- speed and acceleration up to 2 m/s and 2 m/s²
- net Load up to 150 kg

Telescope fork with conveyer for boxes (cardboard boxes)

- from 400 x 300 mm up to 2.400 x 1.200 mm
- speed and acceleration up to 2 m/s and 2 m/s²
- net Load up to 150 kg

Catcher for boxes and trays

- from 600 x 400 mm up to 2.400 x 1.200 mm
- speed and acceleration up to 2 m/s and 2 m/s²
- net load up to 400 kg

Teleskopgabel für Behälter (Kartons)

- von 400 x 300 mm bis zu 2.400 x 1.200 mm
- Geschwindigkeit und Beschleunigung bis zu 2 m/s und 2 m/s²
- Nutzlast bis zu 150 kg

Teleskopgabel mit Förderer für Behälter (Kartons)

- von 400 x 300 mm bis zu 2.400 x 1.200 mm
- Geschwindigkeit und Beschleunigung bis zu 2 m/s und 2 m/s²
- Nutzlast bis zu 150 kg

Catcher für Behälter und Tablare

- von 600 x 400 mm bis zu 2.400 x 1.200 mm
- Geschwindigkeit und Beschleunigung bis zu 2 m/s und 2 m/s²
- Nutzlast bis zu 400 kg

Mechanically Benefits

- components mechanical finished
- dynamic longlife construction
- AC, DC and servo drives

Technische Vorteile

- Alle Komponenten mechanisch bearbeitet
- Dynamische und langlebige Technik
- AC, DC und Servo Antriebe



LAGERTECHNIK | stacker crane load handling

LAM - SR 15 / SR 30



Telescopic fork

- 1 / 2 deep
- one or two drives
- speed and acceleration up to 2 m/sec and 2 m/sec²
- net load up to 1.500 kg
- height offset up of 120 mm
- wheels only, no guided lines

Teleskopgabel

- einfach und zweifach tief
- 1 oder 2 Antriebe
- Geschwindigkeit und Beschleunigung bis zu 2 m/sec und 2 m/sec²
- Nutzlast bis zu 1.500 kg
- Höhenversatz Doppeltief 120 mm
- Nur Rollenführungen, keine Gleitführungen

AKF accumulator satellites

- no cable for power supply
- possible to handle DD pallets
- EURO pallets in both directions
- dimension up to 4.000 x 4.000 mm
- pallets bending up to 50 mm are technically proven
- communication via W-LAN (Wireless interface)
- speed and acceleration up to 2 m/sec and 2 m/sec²
- net load up to 2.500 kg
- rail distance from 570 mm to 4.000 mm
- rail height from 160 mm to 310 mm

AKF Akku Kanal Fahrzeug

- kein Kabel zur Versorgung notwendig
- DD Paletten längs und EURO Paletten quer geeignet
- ist von 600 x 400 mm bis zu 1.200 x 800 mm
- Abmessungen bis 4.000 x 4.000 mm
- Palettendurchbiegungen von 50 mm sind technisch realisiert
- Kommunikation über W-LAN
- Geschwindigkeit und Beschleunigung bis zu 2 m/sec und 2 m/sec²
- Nutzlast bis zu 2.500 kg
- Schienen Lichte von 570 mm bis zu 4.000 mm
- Schienen Höhe von 160 mm bis 310 mm

Benefits

- no belts and chains
- no swinging especially for the telescope
- AKF for lengthwise and crosswise storage

Technische Vorteile

- Keine Ketten oder Riemen
- Keine Schwingungen besonders beim Teleskop
- AKF für Längs- und Querlagerung

FÖRDERTECHNIK. CONVEYOR TECHNIQUE.

Entwickelt in einem Baukastensystem, das bei einer hohen Zahl von Gleichteilen ein breites Spektrum von Abmessungen und Varianten realisierbar macht.

Modular design yields in high flexibility regarding size and customers needs.

Developed in a tool box system this technique gives high variants and possibilities.

FÖRDERTECHNIK | conveyor technique

PALETTEN | pallets



QWW Querverschiebewagen

- mit mehreren Lastaufnahmemitteln
- von Rollen oder Kettenförderer bis zu Teleskopgabeln oder Sonder Lastaufnahmemitteln
- Nutzlast bis zu 2 x 1.500 kg
- Geschwindigkeit und Beschleunigung bis zu 5 m/sec und 3 m/sec²
- Reibradantrieb oder gezogenen Version möglich

T-car Transport CAR

- with different load handling equipment
- optionally roller or chain conveyor, telescopic fork or custom made handling equipment
- net load up to 2 x 1.500 kg
- speed and acceleration up to 5 m/sec and 3 m/sec²
- optionally belt or directly driven

Rollenförderer

- mit flexibler Rollenteilung und Rollendurchmesser und Nennbreiten
- Zentral Spannstation und seitlicher Antrieb

Roller conveyor

- with flexible pitch und dimensions
- central tension station and drive sidewise

Kettenförderer

- mit flexibler Spurweite
- zweifach Kette 12B-2
- zentral Spannstation mit seitlichem Antrieb
- zentraler Antrieb

Chain conveyor

- with flexible dimensions
- double chain 12B-2
- central tension station and drive sidewise
- motor/drive central

Stau-Rollenförderer

- mit elektro-mechanischem staudrucklosen Betrieb
- zentral Spannstation
- seitlicher Antrieb
- zentrale Einspeisung und Ansteuerung

Holdup roller conveyor

- electro mechanic without dynamic pressure
- central tension station
- motor sidewise
- only one supply and electronic point

Stau-Kettförderer

- mit elektro-mechanischem staudruck Betrieb
- zentral Spannstation
- seitlicher Antrieb
- zentrale Einspeisung und Ansteuerung

Holdup chain conveyor

- electro mechanic with dynamic pressure
- special tension station
- side motor
- only one supply and electronic point

Rollen oder Kettenhubtische

- Hubmechanik nach dem Sinusprinzip mit Schwenkwellen (ohne Regler)

Roller or chain lift desks

- lifting technics according to the Sinus principle (no actuator)

Drehtische

- Drehkranzkugelgelagert
- Riemen betrieben
- Drehwinkel 270°
- seitlicher Antrieb

Rotary table

- ball bearing rotary
- belt driven
- swivelling 270°
- sidewise drive



FÖRDERTECHNIK | conveyor technique
BEHÄLTER - KARTONS - TABLARE
boxes - cartons - trays



- T-car Transport CAR**
with different load handling equipment
optionally roller or chain conveyor or telescopic fork
and custom made handling equipment
net load up to 2 x 400 kg
Speed and acceleration
up to 5 m/sec and 3 m/sec²
Belt or direct driven

- QVW Querverschiebewagen**
mit mehreren Lastaufnahmemitteln
von Rollen oder Riemenförderer bis zu
Teleskopgabeln oder Sonder Lastaufnahmemitteln
Nutzlast bis zu 2 x 400 kg
Geschwindigkeit und Beschleunigung
bis zu 5 m/sec und 3 m/sec²
Reibradantrieb oder gezogenen Version möglich

- Roller conveyor**
flexible pitch and dimensions
net load up to 100 kg
central tension station
motor/drive sidewise

- Rollenförderer**
fixe Rollenteilung, Rollendurchmesser
und Nennbreite
Nutzlast bis zu 100 kg
zentral Spannstation
seitlicher oder unten liegender Antrieb

- Belt conveyor**
with flexible dimensions
tooth belt with central guiding
net load up to 100 kg
central tension station
motor/drive sidewise

- Riemenförderer**
flexible Spurweite
Zahnriementechnik mit mittig Führung
Nutzlast bis zu 100 kg
zentral Spannstation
zentraler Antrieb



- Holdup roller conveyor**
with electro mechanic pressureless working
net load up to 100 kg
central tension station
motor/drive sidewise
only one supply and electronic point

- Stau-Rollenförderer**
mit elektro-mechanischem staudrucklosen Betrieb
Nutzlast bis zu 100 kg
zentral Spannstation
seitlicher Antrieb
zentrale Einspeisung und Ansteuerung

- Holdup roller conveyor**
with electro mechanic pressureless working
net load up to 100 kg
central tension station
motor/drive sidewise
only one supply and electronic point

- Stau-Riemenförderer**
mit elektro-mechanischem staudruck Betrieb
Nutzlast bis zu 100 kg
zentral Spannstation
seitlicher Antrieb
zentrale Einspeisung und Ansteuerung



- Roller or belt lift desks**
net load up to 400 kg
lifting technics according
to the Sinus principle (no actuator)

- Rollen oder Riemen
Hubtische (Umsetzer)**
Nutzlast bis zu 400 kg
Hubmechanik nach dem Sinusprinzip
mit Schwenkwellen (ohne Regler)

- Rotary table**
ball bearing rotary
belt driven
swivelling 270°
sidewise drive

- Drehtische**
Drehkranzgelagert
Riemen betrieben
Drehwinkel 270°
seitlicher Antrieb

FÖRDERTECHNIK.

LIFTING TECHNIQUE.

FÖRDERTECHNIK | lifting technique

HEBER lifter



Technische Vorteile

- Hubelement mit Zahnriemen und unten liegender Antrieb
- Integration der Schutztechnik
- Flexible Dimensionen

Gerüstsachtheber / Rucksackheber

- Gerüstsachtheber in Aluminium
- Rucksackheber in Stahl, mit o. ohne Gegengewicht
- Geschwindigkeit und Beschleunigung bis zu 5 m/sec und 3 m/sec²
- Nutzlast von 50 kg bis zu 5.000 kg
- Bauhöhe bis 30.000 mm
- Hubgeschwindigkeit / Beschleunigung bis 100 kg bis 5 m/sec und 3 m/sec²
- Hubgeschwindigkeit / Beschleunigung bei 1.000 kg bis 2 m/sec und 1 m/sec²

Benefits

- lifting device equipped with a tooth belt and drive at the bottom
- integration of the safety fence
- flexible dimensions

Frameworklifter / Backpacklifter

- frameworklifter made of aluminium
- backpacklifter made of steel, with or without counterbalance
- speed and acceleration up to 5 m/sec and 3 m/sec²
- net load from 50 kg to 5.000 kg
- height up to 30.000 mm
- speed and acceleration for lifting up to 100 kg, 5 m/sec und 3 m/sec²
- speed and acceleration for lifting up to 1.000 kg 2 m/sec und 1 m/sec²



FÖRDERTECHNIK | lifting technique

SONDERFORMEN customised design



Technische Vorteile

- Bauen von kundenspezifischer Fördertechnik
- 100%ige Anpassung an Fördergut
- Metall- oder Holzgestelle in allen Varianten

Technische Daten

- Geschwindigkeit und Beschleunigung nach Bedarf
- Nutzlast nach Bedarf bis 20.000 kg bereits realisiert
- Bauhöhe und Baulängen nach Bedarf, QVW mit 20 to und Bauhöhe 80 mm realisiert

Benefits

- construction of customer related lifting technology
- 100% adaption to the transported material
- metal- or wooden frames in all varieties

Technical Data

- speed and acceleration as required
- net load up to 20.000 kg technically proven
- dimension as required, a t-Car can be built with a height of 80 mm



SONDERMASCHINENBAU.

SPECIAL MACHINERY CONSTRUCTION.



SONDERMASCHINENBAU special machinery construction

LASTAUFNAHMEN | Load handling



Benefits

- at load pick up's and handling devices for assembly lines - fixed or mounted on AGV's
- 100% adaption to the transported material

Technische Vorteile

- Bei Lastaufnahmen und Handlingseinrichtungen
- Für Montagelinien - stationär oder aufgebaut auf AGV's
- 100%ige Anpassung zu Fördergut

Technical Experiences

- installation of ABB Turbocharger
- MAN axis assembly on AGV systems
- looper and handling devices on Robots

Technische Erfahrungen

- ABB Turboladernmontage
- MAN Achsmontage auf fahrerlosen Transportsystemen
- Anbau von Greifern und Handling an Robotern, Portal oder Knickarm



SONDERMASCHINENBAU special machinery construction

ALLGEMEIN | General



Benefits

- special purpose machinery manufacture
- experience long time
- offer consultancy to our customers

Technische Vorteile

- Sondermaschinenbau hat einen hohen Stellenwert
- Jahrelange Erfahrung
- Sehr hohes Beratungspotential für den Kunden

Technical Experiences

- speed and acceleration as required
- net load as required
- customer related construction providing
- 100% adaption to the transported material

Technische Erfahrungen

- Geschwindigkeit und Beschleunigung nach Bedarf
- Belastung nach Bedarf
- Kundenspezifische Ausführung mit 100%iger Anpassung an das Fördergut

STEUERUNGSTECHNIK. ELECTRONIC.

Für die Lieferung aus einer Hand bietet die Firma Siba auch die entsprechende Steuerungstechnik.
Turn key also means the delivery of electrical equipment, software, and programming.

STEUERUNGSTECHNIK | electronic ELECTRIK - STEUERUNG electrics - electronic



Technische Erfahrung

- Elektroinstallation
- Maschinensteuerung mit Schnittstellen zu PLS MFR oder LVS System
- Mechatronische Gesamtlösung
- Funktions- und kostenoptimale Software-Komponenten

Experiences

- electric installation
- control unit with interfaces to WMS
- mechatronical overall solution
- function- and costoptimal software-components

Schaltschrankbau

mit der entsprechenden Planung auf E-Plan und Elektro Installation vor Ort.

Electrical control system design

c/w PLC panel layout, PLC I/O module wiring schematic drawings, local panels (with Flex I/O) design and bill of materials drawings, control power distribution drawings, communications wiring interconnection drawings, control, instrument and communications cable schedules.

Programmierung und Kalttest

Grundsätzlich verwenden wir Siemens Step 7 wobei andere Programmierungen ebenfalls möglich sind.

Process control system programming

for total equipment. Programs will be tested in house before going to site. PLC Programming will be done using Siemens Step 7 software, latest revision.

Installation und Inbetriebnahme vor Ort bis zum Produktionsstart.

Control system start-up and commissioning

Includes assisting of electrical contractor with field equipment I/O check-out Includes start-up and check-out of system functions prior to production operation Includes commissioning of system functions during production conditions Incl. updating program documentation incl. customer operator orientation and training.



STEUERUNGSTECHNIK | electronic PLS / MFR / LVS process management



Technische Erfahrung

- Für komplette Vernetzungen im Kundeneigenen Netzwerk bzw. Intranet
- Im Bereich PLS / MFR und LVS mit allen gängigen Schnittstellen

Experiences

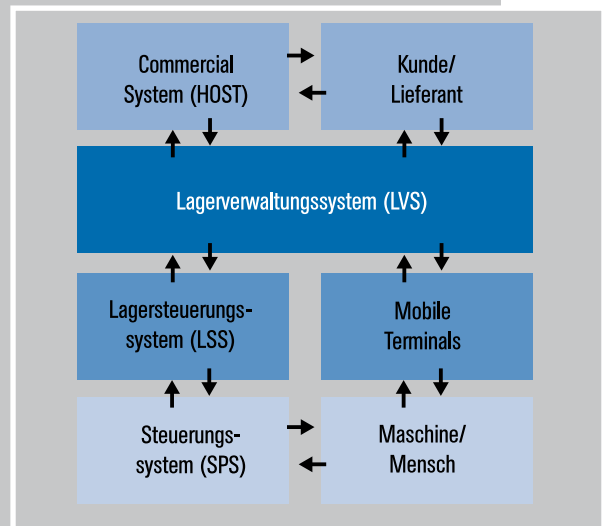
- complete crosslinking within customers network / intranet
- concerning PLS / WMS including all common interfaces

Technische Vorteile

- Schnittstelle zwischen RBG und Prozessebene mittels Ethernet / OPC (TCP/IP)
- Einfache Modifikation der Gerätefunktionen in der Steuerung durch Änderungen in Tabellen
- Standardisierte SIBA Telegramme für die Kommunikation mit Ethernet / OPC (TCP/IP)
- Eine Ferndiagnose der PC-Steuerung (oder SPS) kann über einen Router am Netzwerk erfolgen
- Regalbediengeräte werden nach der jeweilig aktuellen EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG ausgeführt

Benefits

- ethernet interface connection between stacker crane and PLC with Ethernet / OPC (TCP/IP)
- simple adjustments of the functions by changing the tabulary
- standardised SIBA telegrams for comunication on Ethernet / OPC (TCP/IP)
- remote access via land line to PLC
- stacker cranes are designed according actual guidelines (EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG)



CLEANING PLANTS. WASCHTECHNIK.

Für die individuelle innerbetriebliche Reinigung liefert die Firma Siba die entsprechende Waschtechnologie für die verschiedensten Werkstücke.
SIBA supplies appropriate washing technology for individual in-plant cleansing of a variety of components.



WASCHTECHNIK | cleaning plants KLEINTEIL- UND ROHR-WASCHTECHNIK small parts and pipes



Benefits

- dynamic plants ■
- short cycle times ■
- small part cleaning by through-feed-
methode ■
- treatment with UV-lacquer available ■

Technische Vorteile

- dynamische Anlagen ■
- kurze Taktzeiten ■
- Kleinteile-Reinigung im
Durchlaufverfahren ■
- UV Lack-Behandlung möglich ■

Automated cleaning plant for small parts
dimension diameter from ■
1 mm and length from 3 mm possible

Automatische Kleinteilwaschanlage
Bauteile mit Durchmesser ab ■
1,00 mm und Längen ab 3,00 mm

Automated pipe cleaning system/plant
pipe dimensions ■
from 3/8" up to 25/1" and
length from 1.000 mm
up to 30.000 mm possible

Automatische Rohrwaschanlage
Bauteile mit Durchmesser ■
ab 3/8" bis 25/1" und
Längen ab 1.000 mm
bis 30.000 mm



WASCHTECHNIK | cleaning plants INDIVIDUALLÖSUNGEN individual solutions



Individual solutions designed to

- your needs ■
- like gearboxes ■
- camshafts ■
- like laser ■
- flame-cut parts ■

Individuallösungen abgestimmt auf

- das Produkt ■
- Getriebegehäuse ■
- Motorblöcke ■
- Laserteile ■
- Brennschnitte ■

LACKIEREN. COATING.

In diesem Spezialgebiet, besonders für Kleinteile und für die Rohrtechnik, liefert die Firma SIBA die entsprechende Technologie, auch im UV Bereich.

SIBA is experienced coating small parts and pipes. There UV painting is also available.

LACKIEREN | coating

ROHR LACKIEREN | pipe coating



Technische Vorteile

- Automatische Rohrlackieranlagen für Wasserlacke und UV-Lacke
- Trockenofen für Wasserlacke
- UV Trocknungsofen
- Lackaufbereitungsanlagen mit automatischer Dosierung
- Luftaufbereitungsanlagen mit Kaskaden Wäscher

Benefits

- automated pipe coater for water-paint and UV-paint
- drying stove for water-paint
- drying stove for UV-paint
- paint recycling with automated dosing
- cascade scrubbers for air purification



LACKIEREN | coating

SONDERANLAGEN LACKIEREN special coating plants



Individuallösungen abgestimmt auf

- das Produkt
- Getriebegehäuse
- Motorblöcke
- Laserteile
- Brennschnitte

Individual solutions designed to

- your needs
- like gearboxes
- camshafts
- like laser
- flame-cut parts



FILLING TECHNOLOGY. ABFÜLLTECHNIK.

Neben den großen Marktbegleitern bietet Ihnen die Firma SIBA neben der Abfüllanlage selbst auch die notwendige Infrastruktur für Leergebinde, Zufuhr, Verpackung und Lagerung der Ware aus einer Hand. Besides filling plants, SIBA is also keen to provide corresponding conveying systems, palletising and storage systems.



ABFÜLLTECHNIK | filling technology LEBENSMITTEL food and beverages



Glass-Bottling Plants
individual, as a block or as a modular concept ■
from 0,2 l up to 5,0 l dose precision ■

PET Bottling Plants
From preform-production until ■
the ready labelled product ■

Carton Bottling Plants
In cooperation with well-known ■
European companies ■

Can Bottling Plants
individual, as a block or as a modular concept ■
from 0,2 l up to 5,0 l dose precision ■

Glas-Abfüllanlagen
individuell, als Block oder in Modulbauweise ■
von 0,2 l bis 5,0 l Dosiergenauigkeit ■

PET-Abfüllanlagen
Von der Preform-Produktion bis ■
zum fertig etikettierten Produkt ■

Karton-Abfüllanlagen
Zusammenarbeit mit ■
namhaften europäischen Firmen ■

Dosen-Abfüllanlagen
individuell, als Block oder in Modulbauweise ■
von 0,2 l bis 5,0 l Dosiergenauigkeit ■



ABFÜLLTECHNIK | filling technology ÖLE UND SONSTIGES oils and others



Glass-Bottling Plants
individual, as a block or as a modular concept ■
from 0,2 l up to 5,0 l dose precision ■

PET Bottling Plants
From preform-production until ■
the ready labelled product ■

Carton Bottling Plants
In cooperation with well-known ■
European companies ■

Can Bottling Plants
individual, as a block or as a modular concept ■
from 0,2 l up to 5,0 l dose precision ■

Glas-Abfüllanlagen
individuell, als Block oder in Modulbauweise ■
von 0,2 l bis 5,0 l Dosiergenauigkeit ■

PET-Abfüllanlagen
Von der Preform-Produktion bis ■
zum fertig etikettierten Produkt ■

Karton-Abfüllanlagen
Zusammenarbeit mit ■
namhaften europäischen Firmen ■

Dosen-Abfüllanlagen
individuell, als Block oder in Modulbauweise ■
von 0,2 l bis 5,0 l Dosiergenauigkeit ■

Unser Alvaris Profilsystem eignet sich hervorragend zur Herstellung von Maschinenbauahmen, Schutzumhausungen, Arbeitsplatzgestaltung sowie für Lager- und Transporttechnik.

Das komplette Produktsortiment - bestehend aus verschiedensten Aluminiumprofilquerschnitten und Zubehör - ist in St. Willibald lagernd und ist in Verpackungseinheiten bzw. als Zuschnitt innerhalb von wenigen Tagen lieferbar.

Our Alvaris profile system is ideal for mechanical constructions, protection housing, workplace engineering as well as for transport technology. The complete product line is available off-the-shelf.

ALVÁRIS Profile Systems ARBEITSPLATZSYSTEME working stations



Technische Vorteile

- Ergonomische Arbeitsplätze
- Individuelle Planung

Benefits

- ergonomic workstations
- individual planning

Technische Möglichkeiten

- Kommissionierbehälterzufuhr
- Leerkartonablagen
- Versandtaschen- bzw. Klebrollenablagen
- EDV-Möbel inkl. Kabelkanäle, Steckdosen, Netzwerkdosen
- Inkl. integrierter Waage und Waagenanzeige
- Elektrische Höhenverstellung
- Scannerausnehmungen in der Tischplatte
- Behälterablageflächen
- EDV-Zubehör

Facilities

- Supply of commissioning boxes
- Deposition racks for packing cartons
- Deposition racks for hand tools
- Components for IT staff and power supply
- Including scale and barcode scanner
- Electrical adjustment height
- Scheduled place for the scanner
- Deposition racks for boxes
- IT - Accessories



ALVÁRIS Profile Systems MONTAGE- UND HANDHABUNGSTECHNIK assembly- and handling technique



Technische Vorteile

Einfache Handhabungs- und Transporteinrichtungen für innerbetriebliche Prozessabläufe werden kundenspezifisch geplant und realisiert.

Benefits

Simple handling- and transportation technique for internal process cycles are planned and realised by SIBA.

Technische Möglichkeiten

- Stufenlose Höhenverstellung des gesamten Arbeitstisches
- Stufenlose Höhenverstellung bzw. Neigung der Arbeitsfläche
- Arbeitsplatzbeleuchtung
- Arbeitsplattenausführung zB. ölbeständig oder kratzfest

Facilities

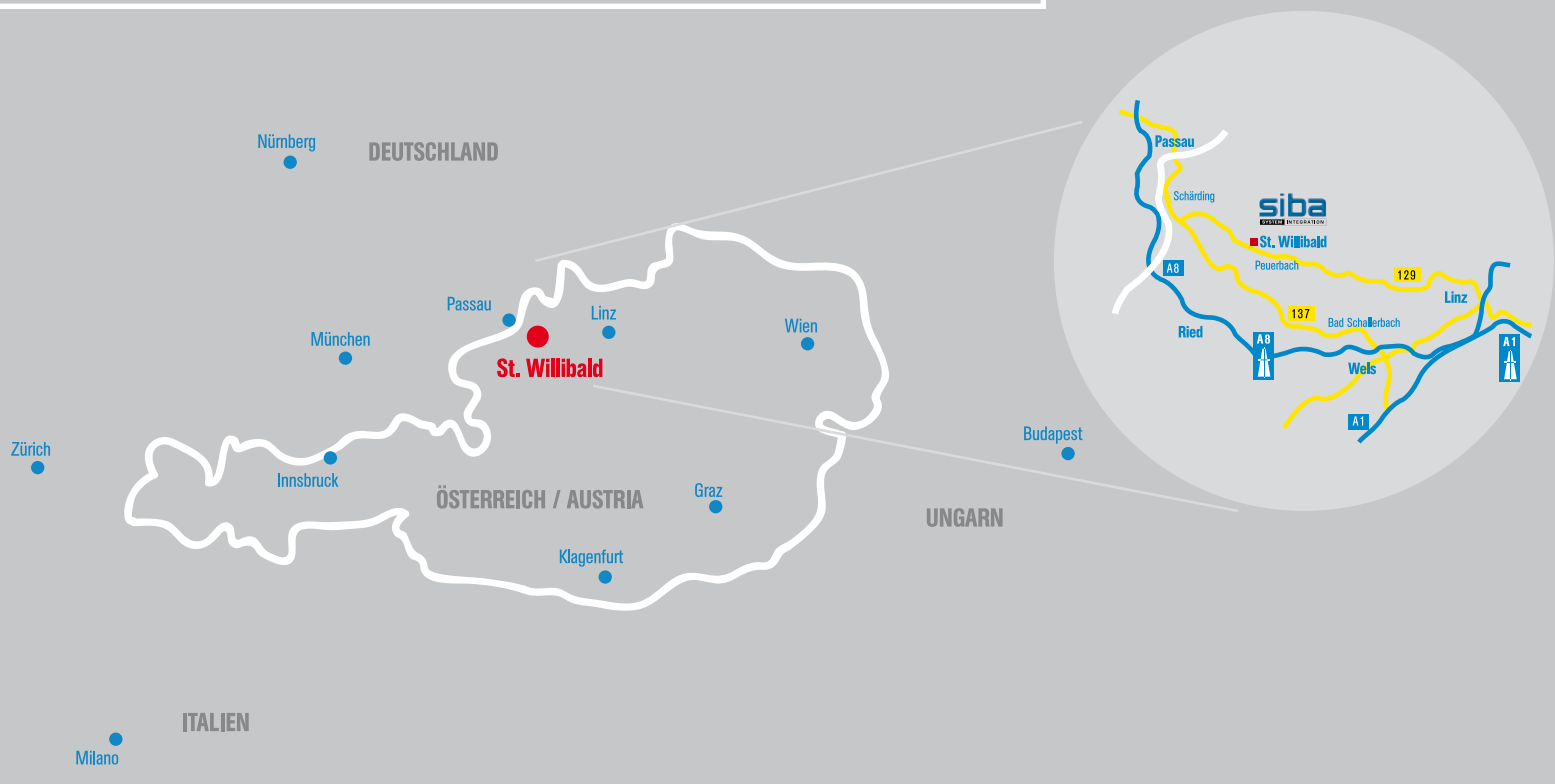
- continuously variable height adjustment of the whole workplace
- continuously variable adjustment of height and inclination of working surface
- lighted workstations
- options at working surface - execution oil- or scratch-resistant





REFERENZEN.
references.





SIBA SYSTEM INTEGRATION GMBH
 A-4762 St. Willibald 129 Tel. +43 (0) 77 62/42 60 - 0
 Fax +43 (0) 77 62/42 60 - 61 e-mail: siba@siba.at www.siba.at